

Rendeléssel kapcsolatos információk

Az árlistában szereplő és a megrendelőlapok kitöltésekor megjelenő árak tájékoztató jellegűek és csak a jóváhagyás után minősülnek ajánlatnak! Egyes színek vevőkóddal nem rendelkező vásárlóknak nem érhetőek el m2-ben! Az elbírálás jogát a gyártó fenntartja! A teljes választék kizárólag a rendszeres vásárlóinknak érhető el. Ha ön rendszeresen használ általunk is forgalmazott termékeket és érdekli az együttműködés, akkor egy személyes megbeszélés és legalább 1db véghezvitt megrendelés után tudunk biztosítani vevőkódot, amely kedvezményekkel is jár.

Méretre vágatott vagy készített termékeket csak jogos minőségi reklamáció esetén javítunk vagy cserélünk!

A laptermékek méretre szabása az általunk elkészített szabászterv megszerkesztése szerint történik. Amennyiben a vevő kérésére egyedi szabászterv alapján kell a méretrevágást elvégezni (ez vonatkozik főként az egy anyagból kiszabott frontlapokra, de hozott anyagra és egyéb hasonló kategóriába sorolható művelet esetében), eseti díjat számolunk fel.

Rendhegyő eset az élzáráskor a 70mm-nél keskenyebb munkadarabok 2 szembenlévő oldalának élzárása (pl. 1000X50mm 2 hosszú élzárása), ebben az esetben az élzárás munkadíja az "íves vagy ferde élzárás" munkadíjával számolandó. Ha igényli ezt a szolgáltatást, az jelentősen megnövelheti az elkészülési időt, a megrendelés gyártási ideje a várható elkészülési időn kívül eshet.

Szállítással kapcsolatos információk: 2017 Januárjától kapacitás problémák miatt kiszállítást csak vevőkóddal rendelkező vásárlóinknak tudunk biztosítani. A megrendelés elkészülése és a szállítás napja nem biztos hogy egy napon történik. A kiszállítás minden esetben díjköteles. Szállítási díj = Alapdíj + kilométer díj. A kiszállításokat kizárólag a késő délutáni és esti órákban tudjuk megoldani. Kirakodást nem vállalunk.

Mennyiségi kedvezmények

A bútorlapok és a hátfallemezek árait mennyiség függvényében automatikusan változtatja a program. Az árkategóriák mennyiségi egységei: 2m² alatti, 2m² és 20m² közötti, 20m² és 50m² közötti és 50m² feletti mennyiség.

A megrendelés lépései

	Lépések	Eredmény
1. Lépés	Töltse ki a Bútorlap_m ² megrendelőlap legtetején található adatkérő lapot	Így mi megkapjuk a kapcsolatfelvételhez szükséges adatokat

2. Lépés	Válasszon a bútorlap színek közül a legördülő választéklista segítségével	Automatikus kitöltődnek az információs mezők (szín megnevezése, anyagvastagság, egységár, élzárások egységára)
3. Lépés	Készítsen méretlistát a táblázat 'B', 'C' és 'D' oszlopait felhasználva (NEM KELL LEVONNI AZ ÉLZÁRÓ ANYAG VASTAGSÁGÁT!)	A méretlista legalján összesítésre kerülnek a m ² , darabszám és a részösszeg adatok
4. Lépés	Jelölje az élzárások, egy lapmérethez rendelhet több -féle élzárást is, választhat eltérő színű élzáróanyagot a legördülő menüben	A méretlista legalján összesítésre kerülnek a folyóméter és a részösszeg adatok
5. Lépés	Válasszon a szolgáltatások közül és a megadott oszlopokban jelölje azok mennyiségeit, ha szükséges akkor írjon hozzá megjegyzést a lejjebb található mezőkbe	A méretlista legalján összesítésre kerülnek a folyóméter vagy darabszám és a részösszeg adatok

<p>6. Lépés</p>	<p>Ha hátfallemezt is szeretne rendelni a kiválasztott lapokhoz, akkor azt egy lejjebb található adatlapon megteheti, akár színazonos, akár fehér hátfalra van szüksége</p>	<p>A méretlista legalján összesítésre kerülnek a m², darabszám és a részösszeg adatok</p>
<p>7. Lépés</p>	<p>Ha sikeresen kitöltötte a megrendelőlapot, akkor azt kérjük juttassa el az e-mail címünkre ellenőrzés és visszaigazolás céljából</p>	<p>A visszaigazolásban elküldjük a megrendelés várható gyártásba kerülési idejét (nem határidő!) és amennyiben helyesen töltötte ki a megrendelőlapot, akkor a végösszeget jóváhagyjuk és tájékoztatjuk a további szükséges lépésekről. Egyes színek vevőkóddal nem rendelkező vásárlóknak nem érhetőek el m2-ben! Az elbírálás jogát a gyártó fenntartja!</p>
<p>Helyettesített szín szabály:</p>		<p>Helyettesített színek azt jelentik, hogy némely színeket több gyártó is kínál, ezek a színek vagy teljesen azonosak, vagy minimális eltérés mutatkozik köztük. A helyettesített színeket csak egész táblában lehet rendelni. A bútorlap kód kiválasztásánál helyettesített színt nem lehet választani a bútorlap m2 munkafüzetben, a zárójelben szereplő kódú bútorlap kapható négyzetméterre.</p>

Hozott anyag szabályok:

Hozott anyagok méretre szabását elbírálást követően vállaljuk. Nálunk nem kapható hozott anyagok szabását, élzárását és egyéb formatizálását egyáltalán nem vállaljuk. A hozott anyagok végső méretének megadásánál ügyelni kell arra, hogy a szabásra szánt anyag a készméretektől minél nagyobb legyen, de legalább 15-15mm szabási lehetőség legyen rajta minden irányba. **Hozott anyagok élzárása méretszabás nélkül nem megoldható. Ennek oka: A bútorlap éle a levegő nedvességtartalmától ha minimálisan is, de méretnövekedést szenved el. A méretnövekedés miatt az élzárógép megmunkálóegysége hibásan dolgozza meg az anyagot, másképpen mondva "belemar" az anyag felületébe.**

A méretezéssel kapcsolatos információk:

Száliránnyal rendelkező anyagok esetén a 'hossz' megnevezésű oszlopba a száliránnyal párhuzamos oldal, a 'szélesség' megnevezésű oszlopba a szálirányra merőleges oldal méretét kell beírni. A 'db' oszlopba kell beírni a darabszámot. Ha azonos méretű darabokhoz eltérő szolgáltatásokat vagy élzárásokat akarunk jelölni, akkor azokat érdemes külön beírni a méretlistába.

Az élzárással kapcsolatos információk:

Minden mérethez egyszerre akár különböző vastagságú élzáró is rendelhető. A lapok hossz oldalára ragasztandó élzáró élzáróanyag mennyiségét a baloldali, a szélességi oldalra pedig a jobboldali oszlopban kell jelölni. A jelölés lehet 0; 1 vagy 2. Ha 0, akkor a párhuzamos oldalak közül egyik se, ha 1 akkor csak az egyik és ha 2, akkor mindkettő oldal élzárva lesz. Külön oszlopban jelölhető íves élzárás, ilyenkor mennyiségként az ívhossz kerül megadásra. **Előfordulhat, hogy a kiválasztott színhez nincs 04mm, 1mm vagy 2mm vastag élzáróanyag, ezt onnan tudhatjuk meg, hogy az élzáró "min. rendelés" cella "0fm" értéket jelenít meg, ebben az esetben is ki lehet tölteni, de érvénytelen a bevitel (vagy másik élzáróanyagot kell választani, vagy más élzáró vastagsági méretet). A nem standard bútorlap élek (szögvágot, ferdére vágott) élzárása íves élzárás árral számolandó.**

A szolgáltatásokkal kapcsolatos információk:

Jelölésük szerint 3 -féle szolgáltatást különböztet meg a táblázat. Az első típus az, amelyiknél egy adott munkadarabon az elvégzendő szolgáltatás darabszámát kell jelölni, ez a kalkuláció elkészítéséhez elengedhetetlen, viszont a gyártáshoz nem ad elég információt, ezért azt a megjegyzés rovatban vagy egyéb módon pontosítani kell felénk. A 2. típus a folyóméterre számolt szolgáltatások típusa, itt egy adott alapanyagnál 2 cella áll rendelkezésre a megjelöléshez és mint az élzárásoknál, itt is azt jelöljük, hogy az anyag hosszanti vagy szélességi oldalához kapcsolódik, illetve 0; 1 vagy 2 oldalra vonatkozik a művelet. A 3. csoportba azokat a szolgáltatásokat gyűjtöttük, amelyeknél darabszámtól és oldaltól függetlenül csak azt kell eldönteni, hogy az adott mérethez csatoljuk-e a műveletet vagy sem. **Minden szolgáltatáshoz, amennyiben az eltér az alapértelmezéstől, akkor megjegyzést kell hozzá csatolni (a megrendelés összesítőnél található táblázatban) vagy rajzot kell róla készíteni. A szolgáltatások túlnyomó része termelési kapacitás problémák miatt csak VEVŐKÓDDAL RENDELKEZŐ vásárlóinknak érhető el.**

A megmunkálással kapcsolatos információk:

Egész táblás szabás esetén a bútorlapoknál 14mm-14mm szélezést kell számolni a tábla 4 élén. A körfűrészlap vastagsága 3mm, ezt minden vágásnál szabási hulladékként kell számolni. A vágás pontossága +/-0,5mm. Az elővágó körfűrészlap pályájának eltérése a fő körfűrészlaphoz képest 0-0,5mm lehet. Élzárásnál az ömledékragasztó színe alapértelmezetten színtelen. Íves élzárás megrendelésére van lehetőség, csupán arra kell odafigyelni, hogy 2mm vastag élzárót minimum 80mm rádiuszra tudunk felragasztani. Egész táblában rendelhető munkalap szabása esetén akár 30-40mm (!) szélezővágás is szükséges lehet, itt az árba a méretre vágás díját is beleszámolja a kalkulátor.

A bútorlapokkal és egyéb laptermékekkel kapcsolatos rendelési információk

Egger bútorlapok	A m ² áras lapoknál a várható elkészülés változó, 5-15 munkanap között lehetséges.
Falco bútorlapok	A m ² áras lapoknál a várható elkészülés változó, 5-15 munkanap között lehetséges.
Kronospan bútorlapok	A m ² áras lapoknál a várható elkészülés változó, 5-15 munkanap között lehetséges.
Hátfallemezek	A m ² áras lapoknál a várható elkészülés változó, 5-15 munkanap között lehetséges.
Egyéb laptermékek	A m ² áras lapoknál a várható elkészülés változó, 5-15 munkanap között lehetséges.

Alkatrészekkel kapcsolatos rendelési információk	Forest termékek	Minden szerda reggelig leadott rendelés beérkezése legkorábban péntek du., de ez általában a köv. hétfő délutánig kitolódhat, persze amennyiben a Forest Hungary KFT tudja teljesíteni a rendelést.
	BLUM termékek	Az árlistában szereplő termékek ritkább esetben a magyarországi raktárról is hiányozhatnak, de a használatosabb termékek legkésőbb 3 -4 napon belül beérkeznek hozzánk, ha éppen nincs raktáron nekünk.
	SEVROLL tolóajtó vasalat	Ami az árlistában szerepel, az legkésőbb 3-4 napon belül beszerezhető vagy raktáron tartjuk.
	Nettfront ajtófront	Ennél a termékcsoportnál a rendelés 10-20 munkanapon belül teljesítésre kerül.
	Bútorüveg	Csak belső használatra készült megrendelőlap

	45 fokos sarokvágás /db	Egy darab lapanyag egyik sarkának 45°-os szögben történő levágása. Egy lapon maximum 4db vágást jelölhetünk! Megjegyzésként a lemetszett háromszög befogójának hosszát kell megadni.
	45 fokos sarokvágás + kerekítés /db	Egy darab lapanyag egyik sarkának 45°-os szögben történő levágása és a keletkezett sarkok lekerekítése élzárható rádiusszal. Egy lapon maximum 4db vágást jelölhetünk! Megjegyzésként a lemetszett háromszög befogójának hosszát kell megadni, illetve a későbbi élzárás típusát az ív rádiuszához. (CSAK VEVŐKÓDDAL RENDELKEZŐ PARTNEREKNEK VÁLLALJUK)
	Ferde vágás (XYZ<1M) /db	Egy lapon elvégzett 45°-os szögtől eltérő vágás. A lap egyik mérete sem haladja meg az egy métert. Ebből a szolgáltatásból egy lapon többet is kérhetünk.
	Ferde vágás (XYZ<1M) /db	Egy lapon elvégzett 45°-os szögtől eltérő vágás. A lap valamelyik mérete(i) meghaladja az egy métert. Ebből a szolgáltatásból egy lapon többet is kérhetünk
	Lamello csaphelyek előkészítése lapba/db	A megjelölt laptermék felületébe (de nem a sarkára!) készített 'lamello' csaphely-marás.. A csaphelyek megoszlását és pozícióját kell megadni megjegyzésként. (CSAK VEVŐKÓDDAL RENDELKEZŐ PARTNEREKNEK VÁLLALJUK)
	Lamello csaphelyek előkészítése sarokra /db	A megjelölt laptermék egyik sarkának felületébe vagy élébe készített 'lamello' csaphely-marás. A csaphelyek megoszlását és pozícióját kell megadni megjegyzésként. (CSAK VEVŐKÓDDAL RENDELKEZŐ PARTNEREKNEK VÁLLALJUK)

születesen:

Sarok lekerekítés 15cm rádiuszig	Az instrukciók ugyanazok, mint a 45°-os sarokvágásnál, csak itt a kívánt rádiuszt kell megadni. FIGYELEM! 2MM ABS ÉLZÁRÁSHOZ A MINIMÁLIS RÁDIUSZ 70MM!
Belső 90fokos kimetszés XY<1m /db	Egy négyszög alakú kimetszést jelent a kiválasztott méretű lapon. A marással készített kimetszés belső sarka minden esetben kerekített, kizárólag körfűrészsel kivágva alakítható „csücskösre”, de itt a körfűrészlap kb. 20mm-t belevág a kész anyagba is egyik oldalt. A kimetszett téglalap 2 oldalának a méretét és irányát kell megadni a megjegyzésben. (MARÁSSAL CSAK VEVŐKÓDDAL RENDELKEZŐ PARTNEREKNEK VÁLLALJUK)
Körkivágás elkészítése (40-100mm) /furat	Egy vagy több darab kör kivágása a megjelölt laphoz. A furat átmérője 40-100mm lehet. Megjegyzésként vagy rajzon jelölve kell megadni a furatközéppont pozícióját. (CSAK VEVŐKÓDDAL RENDELKEZŐ PARTNEREKNEK VÁLLALJUK)
Hátlap-besüllyesztés marása /fm	A megjelölt oldalon elvégzett 3 X 13mm méretű kimetszés. Ha a kimetszés mérete eltér az alapértelmezéstől, akkor arra megjegyzést kell írni.
Hátlap-nút marása /fm	A megjelölt oldalon elvégzett 3mm szélességű és 10mm mélységű bemarás. Ha a bemarás mérete eltér az alapértelmezéstől, akkor arra megjegyzést kell írni. A megjegyzésben jelölni kell a bemarás távolságát az oldal szélétől.
Ferde élvágás 45°-ig /fm	A megjelölt oldalon körfűrészsel elvégzett vágás. A megjegyzésben jelölni kell a szög mértékét (0-45°)
Ívelt alkatrész elkészítése < 1M /db	Egy 1000mm-nél rövidebb és keskenyebb lapon elvégzett ívmarás. Az egységár 1db ív elkészítésére vonatkozik. Elkészítéséhez rajz szükségeltetik. (CSAK VEVŐKÓDDAL RENDELKEZŐ PARTNEREKNEK VÁLLALJUK)
Ívelt alkatrész elkészítése > 1M /db	Egy olyan lapon elvégzendő ívelt marás, amelynek bármelyik mérete meghaladja az 1000mm-t. Az egységár 1db ív elkészítésére vonatkozik. Elkészítéséhez rajz szükségeltetik. (CSAK VEVŐKÓDDAL RENDELKEZŐ PARTNEREKNEK VÁLLALJUK)
Ívelt alkatrész elkészítése > 2M /db	Egy olyan lapon elvégzendő ívelt marás, amelynek bármelyik mérete meghaladja az 2000mm-t. Az egységár 1db ív elkészítésére vonatkozik. Elkészítéséhez rajz szükségeltetik. (CSAK VEVŐKÓDDAL RENDELKEZŐ PARTNEREKNEK VÁLLALJUK)

szolgáltatásokról

Tandemsín bemarás 18mm bútorlapba /db	BLUM tandem korpuszsinhez készített marás, amely lehetővé teszi 18mm vastag laptermék használatát 16mm-es lap helyett. Alapértelmezés: Egy db 2 X 15mm falc és a falc belső részén egy 3 X 10mm mélységű nút. (CSAK VEVŐKÓDDAL RENDELKEZŐ PARTNEREKNEK VÁLLALJUK)
Tolóajtó görgő furatkészítés / pár	Sevroll vagy Forest Cosmo rendszerhez készített 40mm átmérőjű, a megfelelő helyre pozicionált furatpár. Ezen szolgáltatás vonatkozik az egyszerűbb 35mm átmérőjű műanyag görgők furataira, ez esetben ezt jelölik a megjegyzések között.
Polcgomb furatsor 1000mm oldalhoz /pár	5mm átmérőjű furatsor pár elkészítése 1db lapon. Maximum 1000mm magasságú lapon elkészített furatsor árát tartalmazza. A furatok pozíciója a lap szélétől 37mm (alapértelmezés), opcióként lehet jelölni a lap szélétől 22,5mm-re elhelyezkedő furatsort. A furatsor kezdeti és végső furata egyenlő távolságra van az anyag 2 végétől! A furatsor hosszáról tájékoztató táblázat lejjebb található. (CSAK VEVŐKÓDDAL RENDELKEZŐ PARTNEREKNEK VÁLLALJUK)
Polcgomb furatsor 1500mm oldalhoz /pár	5mm átmérőjű furatsor pár elkészítése 1db lapon. 1001mm-1500mm magasságú lapon elkészített furatsor árát tartalmazza. A furatok pozíciója a lap szélétől 37mm (alapértelmezés), opcióként lehet jelölni a lap szélétől 22,5mm-re elhelyezkedő furatsort. A furatsor kezdeti és végső furata egyenlő távolságra van az anyag 2 végétől! A furatsor hosszáról tájékoztató táblázat lejjebb található. (CSAK VEVŐKÓDDAL RENDELKEZŐ PARTNEREKNEK VÁLLALJUK)
Polcgomb furatsor 2000mm oldalhoz /pár	5mm átmérőjű furatsor pár elkészítése 1db lapon. 1501mm-2000mm magasságú lapon elkészített furatsor árát tartalmazza. A furatok pozíciója a lap szélétől 37mm (alapértelmezés), opcióként lehet jelölni a lap szélétől 22,5mm-re elhelyezkedő furatsort. A furatsor kezdeti és végső furata egyenlő távolságra van az anyag 2 végétől! A furatsor hosszáról tájékoztató táblázat lejjebb található. (CSAK VEVŐKÓDDAL RENDELKEZŐ PARTNEREKNEK VÁLLALJUK)

A SZO

<p>Polcgomb furatsor 2800mm oldalhoz /pár</p>	<p>5mm átmérőjű furatsor pár elkészítése 1db lapon. 2001mm-2800mm magasságú lapon elkészített furatsor árát tartalmazza. A furatok pozíciója a lap szélétől 37mm (alapértelmezés), opcióként lehet jelölni a lap szélétől 22,5mm-re elhelyezkedő furatsort. A furatsor kezdeti és végső furata egyenlő távolságra van az anyag 2 végétől! A furatsor hosszáról tájékoztató táblázat lejjebb található. (CSAK VEVŐKÓDDAL RENDELKEZŐ PARTNEREKNEK VÁLLALJUK)</p>
<p>Pánthelyek kifúrása (35mm) /furat</p>	<p>A pántfuratokat alapértelmezetten a lap 2 végétől 96-96mm-re fúrjuk, ha kettőnél több pántfurat van egy lapon, akkor az alapértelmezés szerint egymástól egyenlő távolságra lesznek kifúrva. Ha ettől eltérő méretkiosztással kell fúrni a pántokat, akkor azt a megjegyzés rovatban kell jelölni. A darabszám beírásakor a megfelelő cellába írjuk az adatokat, attól függően, hogy a pántot a lap melyik oldalába kérjük. Opcióként jelölhető ha bepréssel kéri a kivetőpántot. Erre a célra a BLUM által gyártott dűbeles CLIP 100°-os pántját tudjuk kínálni.</p>
<p>Mosogató, főzőlap, egyéb kivágás /db</p>	<p>1db bármilyen méretű téglalap vagy egyéb forma kivágása forgácslap alapú konyhai munkalapról. A kivágás pozíciójának és méretének megadása a megrendelő feladata. A kivágás felületét alumínium ragasztószalaggal fedjük. (CSAK VEVŐKÓDDAL RENDELKEZŐ PARTNEREKNEK VÁLLALJUK)</p>
<p>Összehúzó vasalat helyének kialakítása /illesztési felület</p>	<p>Az ár tartalmaz 1db munkalap egy végpontján (a kerekítéses vagy az egyenes végén) kialakított DERÉKSZÖGŰ (!) illeszkedési felület elkészítését. FONTOS: Az ár nem tartalmazza az illesztés mindkét felének az elkészítését, az illesztés párját a másik munkalapon kell bejelölni! Ez a megszokott számítási módtól azért tér el, mert a méretlistán így lehetett megoldani az illesztés pozíciójának meghatározását és árának kiszámolását. A megadott ár tulajdonképpen egy teljes illesztés árának a fele. Az illesztés kialakításához tartozó munkafolyamatok, alkatrészek: Illesztőmarás, LAMELLO csaphely kialakítás (4db), összehúzó vasalat bemarás (3db), 4db lamello, 3 db összehúzó csavar. (CSAK VEVŐKÓDDAL RENDELKEZŐ PARTNEREKNEK VÁLLALJUK)</p>
<p>Sarok lekerekítés /negyed körív</p>	<p>Konyhai munkalap sarkának 90°rádiuszú lekerekítése. Megadandó méretek: Rádiusz és pozíciója. (CSAK VEVŐKÓDDAL RENDELKEZŐ PARTNEREKNEK VÁLLALJUK)</p>

	<p align="center">Sarok levágás /db</p>	<p>Konyhai munkalap sarkának bármilyen szögben történő vágása. Megadandó méretek: A levágandó háromszög szárainak hossza és pozíciója. (CSAK VEVŐKÓDDAL RENDELKEZŐ PARTNEREKNEK VÁLLALJUK)</p>
	<p align="center">Sarokelem elkészítése 600mm mély munkalapból /db</p>	<p>Standard 600mm mélységű munkalapból elkészített sarokelem. Megadandó méretek: Az ábrán jelölt X hosszúságú él. Ha a sarokelem külméreteit ismerjük, akkor az X értékének képlete: $\sqrt{(X^2/2)+600}$=külméret vagy $\sqrt{((Külméret-600)^2)*2}$=X Tehát a külméretből kivonunk 600mm-t, négyzetre emeljük, szorozzuk kettővel és a kapott eredményt gyök alá vonjuk akkor kapjuk meg az X oldalt. A művelet nem tartalmazza a sarokból hiányzó háromszög elkészítését! (CSAK VEVŐKÓDDAL RENDELKEZŐ PARTNEREKNEK VÁLLALJUK)</p>

A megrendelőlapokról röviden

	<p align="center">Megrendelő lap neve</p>	<p align="center">Rendelhető tételek</p>
	<p align="center">Bútorlap-m²</p>	<p>m² árban szabható bútorlapok, azok élzárásai és egyéb hozzá kötődő szolgáltatások. Ezen a lapon kell kitölteni a megrendelő adatait! Helyettesített szín itt</p>
	<p align="center">Bútorlap-egészta</p>	<p>Egész táblában szabható bútorlapok, azok élzárásai és egyéb hozzá kötődő szolgáltatások. Helyettesített színeket itt lehet kiválasztani.</p>
	<p align="center">Duplavastag-bútorlap_m²</p>	<p>36mm vastagra ragasztott, m² árban szabható bútorlapok, azok élzárásai és egyéb hozzá kötődő szolgáltatások.</p>

	Hátfal-m ²	m ² árban szabható hátfallemezek. Ha színazonos hátfallemezt szeretne a bútorlaphoz választani, akkor használja a „színtáblázat” nevű munkalapot a beazonosításra
	Hátfal-egészta	m ² árban szabható hátfallemezek (Kizárólag belső használatra készült)
	Munkalap_méretre	Egész táblában és fél táblában árban szabható munkalapok és az azokhoz kapcsolódó szolgáltatások és alkatrészek
	Alkatrész megrendelőlap	Forest, BLUM, Sevroll és egyéb alkatrészek